

Modell IC 458 B WH MS

Tyvek® IsoClean®

DuPont™ Tyvek® IsoClean® Überstiefel, Modell IC 458 B WH MS. Abgedeckte Gummizüge an Waden. Knöchelbänder. Gummizüge an Beinenden. Gripper™ Sohle. Eingefasste innenliegende Nähte. Unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. Aseptisch zusammengelegt. Weiß.

Name Beschreibung

DuPont™ Tyvek® IsoClean® Überstiefel, Modell IC 458 B WH MS. Erhältlich in Größe SM bis XL. Unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. Eingefasste innenliegende Nähte. Abgedeckte Gummizüge an Waden und Beinenden. Knöchelbänder. Gripper™-Sohlen bieten erhöhte Rutschhemmung und Robustheit.

Tyvek® IsoClean® bietet eine vorteilhafte Kombination aus Schutz, Haltbarkeit und Komfort. Hergestellt aus Polyethylen mit hoher Dichte durch patentiertes Flash-Spinning-Verfahren. Tyvek® IsoClean® bietet eine Materialbarriere gegen Partikel, Mikroorganismen und ungefährliche Spritzer von Flüssigkeiten auf Wasserbasis. Tyvek® IsoClean® ist zugleich atmungsaktiv und extrem fusselfarm.

Tyvek® IsoClean® (Optionscodes CS, DS und MS) Kleidung und Zubehör wurden für maximale Reinheit unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. Sie werden für einfacheres Anlegen aseptisch zusammengelegt und in einem Reinraum der ISO-Klasse 4 verpackt. Alle unter Reinraumbedingungen verarbeiteten und sterilen DuPont™ Tyvek® IsoClean® Zubehörartikel (Option MS) werden in einem Verpackungssystem mit doppelter Barriere verpackt, das aus einem inneren und äußeren einfach aufreißbaren Reinraumbbeutel besteht. Das Verpackungssystem dient als wesentliches Element zur Verringerung des Kontaminationsrisikos beim Transport von Bekleidung in Reibereiche. Das Zubehör wird paarweise verpackt und dann in Teilgruppen zusammen in einem äußeren Beutel verpackt.

Kleidung und Zubehör aus dem unter Reinraumbedingungen verarbeiteten und sterilen Material Tyvek® IsoClean® wird in der Regel in Reinräumen in den Branchen Biotechnologie, Pharmazeutik, medizintechnische Geräteherstellung, Lebensmittelverarbeitung, Kosmetik sowie in anderen kritischen bzw. kontrollierten Umgebungen eingesetzt.



2 Gemäß EN 14126 > Größer als < Kleiner als



5 Vorderseite Tyvek ® / Rückseite > Größer als < Kleiner als N/A Nicht zutreffend STD DEV Standardabweichung



2 Gemäß EN 14126 5 Vorderseite Tyvek® / Rückseite > Größer als < Kleiner als N/A Nicht zutreffend



1 Gemäß EN 14325 3 Gemäß EN 1073-2 12 Gemäß EN 11612 13 According to EN 11611 5 Vorderseite Tyvek® / Rückseite 6 Basierend auf Tests gemäß ASTM D-572 7 Weitere Informationen, Einsatzbeschränkungen und Warnhinweise in der Gebrauchsanweisung 11 Basierend auf einem Durchschnittswert aus 10 Schutzanzügen, 3 Aktivitäten, 3 Messpunkten > Größer als < Kleiner als N/A Nicht zutreffend * Basierend auf dem niedrigsten Einzelwert



1 Gemäß EN 14325 > Größer als < Kleiner als



BTAct (Tatsächliche) Durchbruchzeit bei MDPR [mins] BT0.1 Normalisierte Durchbruchzeit bei 0,1 $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ [mins]
BT1.0 Normalisierte Durchbruchzeit bei 1.0 $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ [mins] EN Eingruppierung gemäß EN 14325 SSPR
Permeationsrate im Gleichgewicht [$\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$] MDPR Niedrigste nachweisbare Permeationsrate [$\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$]
CUM480 Kumulierte Permeationsmassen nach 480 min [$\mu\text{g}/\text{cm}^2$] Time150 Zeit bis zum Erreichen einer kumulierten
Permeationsmasse von 150 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ [mins] ISO Eingruppierung gemäß ISO 16602 CAS CAS-Nummer (Chemical

abstracts service registry number) min Minute > Größer als < Kleiner als imm Sofort (< 10min) nm Nicht getestet
sat Gesättigte Lösung N/A Nicht zutreffend na Nicht erreicht GPR grade Universal-Reagenztyp * Basierend auf
dem niedrigsten Einzelwert 8 Tatsächliche Durchbruchzeit; normalisierte Durchbruchzeit nicht verfügbar DOT5
Degradation nach 5 min DOT30 Degradation nach 30 min DOT60 Degradation nach 60 min DOT240 Degradation
nach 240 min BT1383 Normalisierte Durchbruchzeit bei 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383

Wichtiger Hinweis.