

Modell 9820 MS

## Tyvek® IsoClean®

DuPont™ Tyvek® IsoClean® Kapuze und Maske, Modell IC 9820 WH MS. Unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. KAPUZE: Eingefasste Nähte. Eingefasste Kopföffnung. Bänder mit Schlaufen. Weiß. MASKE: Gefaltete Außenschicht aus Polyethylen. 17,5 cm steril. Blau.

### Name Beschreibung

DuPont™ Tyvek® IsoClean® Kapuze und Maske, Modell IC 9820. KAPUZE: Erhältlich in Weiß, Einheitsgröße. Unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. Eingefasste, innenliegende Nähte. Eingefasste Kopföffnung. Bänder mit Schlaufen für verstellbare Passform. MASKE: Gefaltete Außenschicht aus Polyethylen. 17,5 cm breit. Steril. Blau. Tyvek® IsoClean® bietet eine vorteilhafte Kombination aus Schutz, Haltbarkeit und Komfort. Hergestellt aus Polyethylen mit hoher Dichte durch patentiertes Flash-Spinning-Verfahren. Tyvek® IsoClean® bietet eine Materialbarriere gegen Partikel, Mikroorganismen und ungefährliche Spritzer von Flüssigkeiten. Tyvek® IsoClean® (Optionscodes CS, DS und MS) Kleidung und Zubehör wurden für maximale Reinheit unter Reinraumbedingungen verarbeitet und gammasterilisiert. Alle unter Reinraumbedingungen verarbeiteten und sterilen DuPont™ Tyvek® IsoClean® Zubehörartikel (Option MS) werden in einem Verpackungssystem mit doppelter Barriere verpackt, das aus einem inneren und äußeren einfach aufreißbaren Reinraumbbeutel besteht. Die Verpackung dient als wesentliches Element zur Verringerung des Kontaminationsrisikos beim Transport von Bekleidung in Reinbereiche. Das Zubehör wird einzeln verpackt und dann in Teilgruppen zusammen in einem äußeren Beutel verpackt. Kleidung und Zubehör aus dem unter Reinraumbedingungen verarbeiteten und sterilen Material Tyvek® IsoClean® wird in der Regel in Reinräumen in den Branchen Biotechnologie, Pharmazeutik, medizintechnische Geräteherstellung, Lebensmittelverarbeitung, Kosmetik sowie in anderen kritischen bzw. kontrollierten Umgebungen eingesetzt.





5 Vorderseite Tyvek ® / Rückseite > Größer als < Kleiner als N/A Nicht zutreffend STD DEV Standardabweichung



---

BTAct (Tatsächliche) Durchbruchzeit bei MDPR [mins] BT0.1 Normalisierte Durchbruchzeit bei 0,1  $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$  [mins]  
BT1.0 Normalisierte Durchbruchzeit bei 1.0  $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$  [mins] EN Eingruppierung gemäß EN 14325 SSPR  
Permeationsrate im Gleichgewicht [ $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ ] MDPR Niedrigste nachweisbare Permeationsrate [ $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ ]  
CUM480 Kumulierte Permeationsmassen nach 480 min [ $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ] Time150 Zeit bis zum Erreichen einer kumulierten  
Permeationsmasse von 150  $\mu\text{g}/\text{cm}^2$  [mins] ISO Eingruppierung gemäß ISO 16602 CAS CAS-Nummer (Chemical

abstracts service registry number) min Minute > Größer als < Kleiner als imm Sofort (< 10min) nm Nicht getestet  
sat Gesättigte Lösung N/A Nicht zutreffend na Nicht erreicht GPR grade Universal-Reagenztyp \* Basierend auf  
dem niedrigsten Einzelwert 8 Tatsächliche Durchbruchzeit; normalisierte Durchbruchzeit nicht verfügbar DOT5  
Degradation nach 5 min DOT30 Degradation nach 30 min DOT60 Degradation nach 60 min DOT240 Degradation  
nach 240 min BT1383 Normalisierte Durchbruchzeit bei 0.1 µg/cm<sup>2</sup>/min [mins] acc. ASTM F1383

Wichtiger Hinweis.