

# DuPont™ Cyrel® DFR

Harte Digitale Druckplatte

## Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Pre-print liner
- Getränkekartons



**DuPont™ Cyrel® DFR ist die harte Flexodruckplatte für den thermischen Verarbeitungsprozess, entwickelt um den höchsten Ansprüchen nach feinsten Raster-, Linien- und Vollflächen im Flexodruck gerecht zu werden.**

## Platteneigenschaften

- Extrem schnelle Zugriffszeit dank des thermischen Plattenverarbeitungs-Prozesses ohne Trocknung
- Sehr gute Farbübertragung erzielt hervorragende Farbproduktion
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Robuste Druckplatte für lange und saubere Druckläufe
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenschwellung während der Verarbeitung.
- Gutes Farbannahmeverhalten verkürzt die Rüstzeiten
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

## Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFR bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

## Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen. Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet

mit einem tockenen, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System.

## Plattenverarbeitung

DuPont™ Cyrel® DFR ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch bearbeitet. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

## Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFR eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

# DuPont™ Cyrel® DFR

Harte Digitale Druckplatte

## Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Kontrolle der Luftfeuchtigkeit erforderlich, wie in den DuPont™ Cyrel® Richtlinien für Materialhandhabung, Lagerung und Transport angegeben. Cyrel® DFR wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

## Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFR sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

## Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

	Stärke	Härte verarbeitet	Bild Wiedergabe	Feinste freistehende Linie	Freistehender Punkt	Max. Relieftiefe
<b>Cyrel® DFR 45</b>	1,14 mm (0,045")	78–80 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,50 mm (0,020")
<b>Cyrel® DFR 67</b>	1,70 mm (0,067")	70–72 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")
<b>Cyrel® DFR 107</b>	2,72 mm (0,107")	64–66 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")

DuPont Advanced Printing vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in digitalen und konventionellen Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, Cyrel® Verarbeitungssystemen, Cyrel® Round Fotopolymersleeves, Montagesystemen und dem revolutionären thermischen System Cyrel® FAST.



[cyrel.de](http://cyrel.de)

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Produkte erhalten Sie auf unserer Webseite.

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0031-DE (05/19)