

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und hoher Farbübertragung

Anwendung

- Wellpappenvordruck
- Tragetaschen
- Getränkekartons
- Umschläge
- Faltschachteln
- Etiketten & Labels
- Flexible Verpackung



DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM ist eine mittelharte Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot zur thermischen Verarbeitung, die speziell für die Papieranwendung entwickelt wurde und durch ausgezeichnete Farbübertragungseigenschaften sowohl auf gestrichenem als auch auf ungestrichenem Papier überzeugt. Die Cyrel® EASY FAST EFM Platte hat eine glatte Oberfläche für außergewöhnlich hohe Farbdichte und geringen Punktzuwachs, perfekt geeignet für Strukturierung mit MicroScreens.

Produkt Eigenschaften

- Mittelharte Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot
- Deutlich verbesserte Druckhaltbarkeit und -konsistenz
- Ausgezeichnete Farbübertragung erlaubt besseres Liegen der Flächen und geringere Wolkigkeit
- Höchste Druckqualität auf verschiedensten Substraten wie gestrichenem und ungestrichenem Papier
- Höhere Auflösung erzielt qualitativ bessere Druckergebnisse
- Größerer Belichtungsspielraum
- Ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Kürzere Rüstzeit der Maschine

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® EASY FAST EFM bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit wasserbasierenden, lösemittelbasierenden und UV Farben.

Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die komplette Verarbeitung von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den im Markt gestiegenen Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine

herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Druckplatte. Er ist in der Lage, ohne Lösemittel eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.

Verfahren

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefssockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® EASY FAST EFM Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und hoher Farbübertragung

Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® EASY FAST EFM wird mit Schaumstoff-zwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® EASY FAST EFM Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

	Stärke	Härte	Bild Wiedergabe	Feinste freistehende Linie	Kleinster freistehender Punkt	Relieftiefe
Cyrel® EASY FAST EFM 45	1,14 mm (0,045")	73 Sh A	1-98% @ 190 lpi (75 L/cm)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (150 micron)	0,55 mm (0,022")
Cyrel® EASY FAST EFM 67	1,70 mm (0,067")	65 Sh A	1-98% @ 190 lpi (75 L/cm)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (150 micron)	0,65 mm (0,026")
Cyrel® EASY FAST EFM 100	2,54 mm (0,10")	56 Sh A	1-98% @ 137 lpi (54 L/cm)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (150 micron)	0,80 mm (0,031")
Cyrel® EASY FAST EFM 112	2,84 mm (0,112")	55 Sh A	1-98% @ 137 lpi (54 L/cm)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (150 micron)	0,90 mm (0,035")

DuPont Advanced Printing vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in digitalen und konventionellen Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, Cyrel® Verarbeitungssystemen, Cyrel® Round Fotopolymersleeves, Montagesystemen und dem revolutionären thermischen System Cyrel® FAST.

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Produkte erhalten Sie auf unserer Webseite.



cyrel.de

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen. DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0069-DE (05/19)