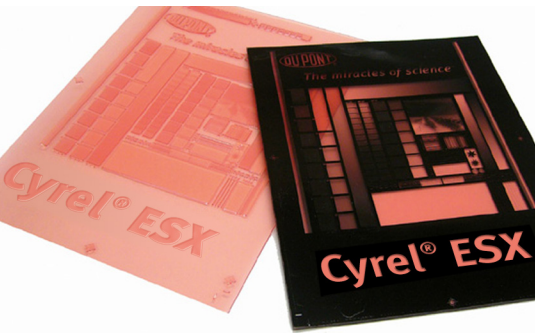
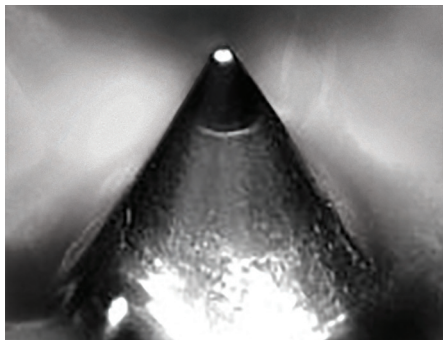


DuPont™ Cyrel® EASY ESX

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und strukturierter Oberflächenstruktur



DuPont™ Cyrel® EASY ESX



Cyrel® EASY mit integriertem Flat Top Dot

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke [Cyrel®](#), [Cyrel® Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

DuPont™ Cyrel® EASY ESX ist die digitale Platte mit integriertem Flat Top Dot, konzipiert für höchste Druckqualität von Halbtönen, Linien und Vollflächen. Cyrel® EASY ESX hat eine technisch behandelte Oberfläche für höhere Farbdichte ohne Micro-Screening.

DuPont™ Cyrel® EASY ESX

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten & Labels
- Faltschachteln
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Cyrel® EASY ESX, basierend auf einem neuen Photopolymer, welches eine höhere Farbübertragung und Auflösung bietet.
- Ideal geeignet für das Drucken mit erweitertem Farbraum.
- Unter Druck verformt sich der "flat top" Punkt geringfügiger und liefert damit eine stabilere und gleichmäßigere druckende Oberfläche.
- Höherer Belichtungsspielraum und bessere Gleichförmigkeit reduzieren die Rüstzeit der Maschine.

- Der optimierte Flat Top Dot der neuen Cyrel® EASY Druckformen erzielt eine höhere Auflösung und einen sehr hohen Tonwertumfang für brillantere, schärfere Druckergebnisse.
- Die Cyrel® EASY ESX Platte mit glatter Oberfläche ist perfekt geeignet für Micro-Screening Technologie.
- Der vereinfachte Workflow vermeidet Fehler, welche beim Belichten und Laminieren geschehen können.

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Druckplatten zeichnen sich durch ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben aus.

Verfahren

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers

DuPont™ Cyrel® EASY ESX

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und strukturierter Oberflächenstruktur

wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® EASY ESX Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den

Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® EASY ESX wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozonkonzentrationen sollten vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten sollten Cyrel® EASY ESX Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

Technische Daten				
	Cyrel® EASY ESX 45 Stärke 1.14 mm/0.045 inch	Cyrel® EASY ESX 67 Stärke 1.70 mm/0.067 inch	Cyrel® EASY ESX 100 Stärke 2.54 mm/0.10 inch	Cyrel® EASY ESX 112 Stärke 2.84 mm/0.112 inch
Härte	74-76 Sh A	65-67 Sh A	58-60 Sh A	53-55 Sh A
Bild Wiedergabe	1-98% 190 @ LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 150 LPI - 60 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,20 mm (8 mil)
Kleinster freistehender Punkt	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,20 mm (200 micron)
Relieftiefe	0,60 mm	0,70 mm	0,90 mm	0,95 mm

www.cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter www.cyrel.de oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

DuPont (U.K.) Limited
Tel: +44 (0) 1438 734000