

DuPont™ Cyrel® VSA

Analoge Platte zur Lösemittel-Verarbeitung für Lackieranwendungen



DuPont™ Cyrel® VSA

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. [DuPont™ Cyrel®](#) ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke [Cyrel®](#), [Cyrel® Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Die DuPont™ Cyrel® VSA Platte ist ideal geeignet für Lackier- und Beschichtungsanwendungen sowie für Spezial-Effekt Farben.

DuPont™ Cyrel® VSA

Anwendung

Diese fotopolymere Platte bietet höchste Druckveredelungs-Qualität auf Faltschachteln, wie in der Lebensmittelverpackung, bei Zigaretten und Kosmetik. Sie wird ebenso eingesetzt im Werbedruck für Spotlackierungen bei Katalogen, Kalendern, Büchern und Broschüren.

Cyrel® VSA kann sowohl für inline und offline Lackierungen eingesetzt werden:

- Wasserbasierende Lacke
- UV-basierende Lacke
- Metall Farben

Produkt Eigenschaften

- Ausgezeichnete Lack- und Farbübertragung gewährleistet hervorragende Beschichtungen
- Hohe Auflösung und exakte Passgenauigkeit resultiert in feinen Details und komplexen Formen, welche mit Spotlackierungen im Lackierturm gedruckt werden können
- Hohe Beständigkeit bei langen Druckläufen
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Kann mehrfach verwendet werden ohne die Registriergenauigkeit zu verlieren

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® VSA bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit UV-Lacken sowie wasserbasierenden Druckfarben. Das Polyesterträgermaterial behält die akkurate Registriergenauigkeit auch bei großen Platten.

Verfahren

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® VSA wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden. Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® Performance Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

DuPont™ Cyrel® VSA

Analoge Platte zur Lösemittel-Verarbeitung für Lackieranwendungen

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® VSA Platten nur bei Umgebungslicht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten	
	Cyrel® VSA Stärke 1,14 mm/0,045 inch
Härte	73 Sh A
Bild Wiedergabe	2–95% / 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,025 mm
Kleinster freistehender Punkt	0,250 mm
Relieftiefe	0,4–0,5 mm / 0,016–0,020 inch
Verarbeitung	Lösemittel / analog

www.cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter www.cyrel.de oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

Tel: +49 (0) 6102 18 1592

DuPont (U.K.) Limited

Tel: +44 (0) 1438 734000