

DuPont™ Cyrel® FAST DVF

Digitale Platte zur thermischen Verarbeitung für Lackieranwendungen



DuPont™ Cyrel® FAST DVF

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. [DuPont™ Cyrel®](#) ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, [Cyrel® Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Die DuPont™ Cyrel® FAST DVF Platte ist ideal geeignet für Lackier- und Beschichtungsanwendungen sowie für Spezial-Effekt Farben.

DuPont™ Cyrel® FAST DVF

Anwendung

Diese fotopolymere Platte bietet höchste Druckveredelungs-Qualität auf Faltschachteln, wie in der Lebensmittelverpackung, bei Zigaretten und Kosmetik. Sie wird ebenso eingesetzt im Werbe- und Druck für Spotlackierungen bei Katalogen, Kalendern, Büchern und Broschüren.

Cyrel® DVF kann sowohl für inline und offline Lackierungen eingesetzt werden:

- Wasserbasierende Lacke
- UV-basierende Lacke
- Metall Farben

Produkt Eigenschaften

- Ausgezeichnete Lack- und Farbübertragung gewährleistet hervorragende Beschichtungen.
- Hohe Auflösung und exakte Passgenauigkeit resultiert in feinen Details und komplexen Formen, welche mit Spotlackierungen im Lackierturm gedruckt werden können.
- Hohe Beständigkeit bei langen Druckläufen
- Scharfes und sauberes Druckrelief kann mehrfach verwendet werden ohne die Registriergenauigkeit zu verlieren.

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DVF bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit UV-Lacken sowie wasserbasierenden Druckfarben.

Das Polyesterträgermaterial behält die akkurate Registriergenauigkeit auch bei großen Platten.

Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die komplette Verarbeitung von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den im Markt gestiegenen Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Druckplatte. Er ist in der Lage, ohne Lösemittel eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.

Verfahren

DuPont™ Cyrel® DVF ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

DuPont™ Cyrel® FAST DVF

Digitale Platte zur thermischen Verarbeitung für Lackieranwendungen

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32°C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DVF Platte wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® DVF Platten nur bei Umgebungslicht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten	
	Cyrel® FAST DVF Stärke 1,14 mm/0,045 inch
Härte	73 Sh A
Bild Wiedergabe	1–98% / 60 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,050 mm (2 mil)
Kleinster freistehender Punkt	0,200 mm (200 µm)
Relieftiefe	0,55 mm (0,022 inch)
Verarbeitung	thermisch / digital

www.cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter www.cyrel.de oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

Tel: +49 (0) 6102 18 1592

DuPont (U.K.) Limited

Tel: +44 (0) 1438 734000