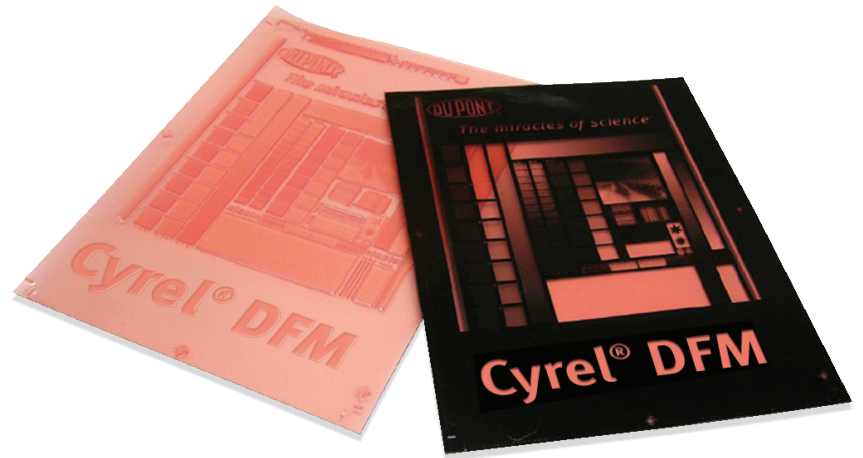


DuPont™ Cyrel® FAST DFM

Hochauflösende digitale Platte mittlerer Härte

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Pre-print liner
- Getränkekartons



Cyrel® DFM ist eine mittelharte Flexdruckplatte für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess, entwickelt um den hohen Ansprüchen nach feinen Rastern, Linien und Vollflächen im Flexodruck gerecht zu werden.

Platteneigenschaften

- Extrem schnelle Zugriffszeit dank des thermischen Plattenverarbeitungsprozesses ohne Trocknung
- Sehr gute Farbübertragung ermöglicht eine hervorragendes Liegen des Farbfilms
- Robuste Druckplatte für lange und saubere Druckläufe
- Hohe Belichtungsauflösung führt zu einer besseren Druckqualität
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenquellung während der Verarbeitung.
- Gutes Farbannahmeverhalten verkürzt die Rüstzeiten
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFM bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor ermöglicht die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf an Just-in-Time

gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen. Der thermische Cyrel® FAST Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trockenem, thermischen Prozess und benötigt dazu keinerlei flüssige Lösemittel. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung komplettiert das System.

Plattenverarbeitung

DuPont™ Cyrel® DFM ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch bearbeitet. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

DuPont™ Cyrel® FAST DFM

Hochauflösende digitale Platte mittlerer Härte

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFM eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFM wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFM sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten

	Stärke	Härte verarbeitet	Bild Wiedergabe	Feinste freistehende Linie	Freistehender Punkt	Relieftiefe
Cyrel® DFM 45	11,4 mm (0,045")	76 Sh A	1-98% @ 175 lpi (70 L/cm)	0,075 mm (3 mil)	500 µm	0,58 mm (0,023")
Cyrel® DFM 67	17,0 mm (0,067")	58 Sh A	1-98% @ 175 lpi (70 L/cm)	0,075 mm (3 mil)	500 µm	0,58 mm (0,023")
Cyrel® DFM 100	25,4 mm (0,100")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	600 µm	0,63 mm (0,025")
Cyrel® DFM 107	27,2 mm (0,107")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	600 µm	0,63 mm (0,025")
Cyrel® DFM 112	28,4 mm (0,112")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	600 µm	1,00 mm (0,039")

DuPont Advanced Printing vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in digitalen und konventionellen Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, Cyrel® Verarbeitungssystemen, Cyrel® Round Fotopolymer sleeves, Montagesystemen und dem revolutionären thermischen System Cyrel® FAST.



cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Produkte erhalten Sie auf unserer Webseite.

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0001-DE (12/20)