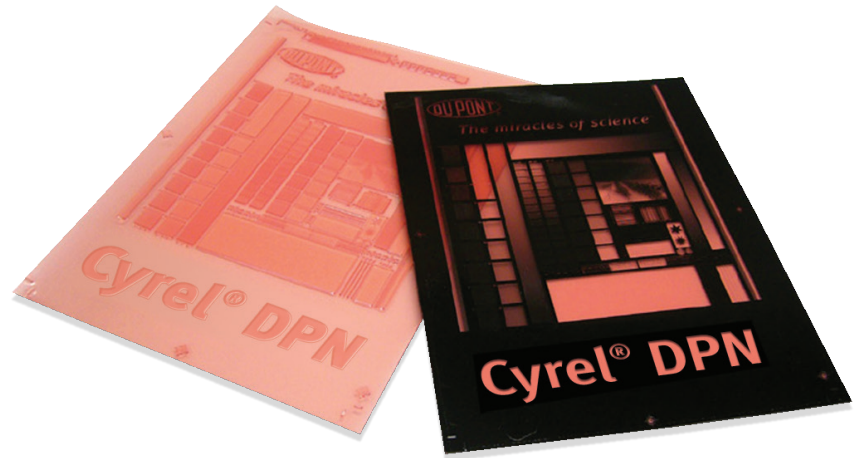


DuPont™ Cyrel® DPN

Mittelharte Digitale Druckplatte Mit Höchstmöglicher Rasterauflösung

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Faltschachteln
- Getränkekartons



Cyrel® DPN bietet die höchstmögliche Auflösung aller digitalen Flexodruckplatten auf dem Markt und bietet hervorragende Verträglichkeit mit Lösemittel- und UV-Farben.

Platteneigenschaften

- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Höchstmögliche Auflösung
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Feinste Text- und Linienwiedergabe
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Reduzierte Rüstzeit
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittel-beständigkeit

Cyrel® DPN ist kompatibel mit alkohol und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit – unbelichtetes Polymer wird entfernt.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DPN eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DPN wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DPN sollte nur bei Licht mit gerin-gem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

DuPont™ Cyrel® DPN

Mittelharte Digitale Druckplatte Mit Höchstmöglicher Rasterauflösung

Technische Daten

	Stärke	Härte verarbeitet	Bild Wiedergabe	Feinste freistehende Linie	Freistehender Punkt	Relieftiefe
Cyrel® DPN 45	1.14 mm/0.045"	76 Sh A	1 – 98% 60 L/cm	0.050 mm/ 2 mil	200 µm	0.60 mm 0.024"
Cyrel® DPN 67	1.70 mm/0.067"	67 Sh A	1 – 98% 60 L/cm	0.050 mm/ 2 mil	200 µm	0.70 mm 0.028"
Cyrel® DPN 100	2.54 mm/0.10"	56 Sh A	1 – 98% 54 L/cm	0.075 mm/ 3 mil	250 µm	0.80 mm 0.031"
Cyrel® DPN 112	2.84 mm/0.112"	54 Sh A	1 – 98% 54 L/cm	0.075 mm/ 3 mil	250 µm	0.90 – 1.00 mm 0.035 – 0.039"

DuPont Advanced Printing vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in digitalen und konventionellen Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, Cyrel® Verarbeitungssystemen, Cyrel® Round Fotopolymer sleeves, Montagesystemen und dem revolutionären thermischen System Cyrel® FAST.



cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Produkte erhalten Sie auf unserer Webseite.

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0010-DE (11/20)