

DuPont™ Cyrel® Round Thin

Der Endlose Digitale Fotopolymer Sleeve



DuPont™ Cyrel® Round Thin

[DuPont Packaging Graphics](#) beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable FlexoMarktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten ([analog](#) und [digital](#)), [Cyrel®-Equipment zur Plattenherstellung](#), [Cyrel®-round Sleeves](#), [Cyrel®-Montagesysteme](#) sowie [das patentierte thermische Cyrel®-FAST System](#).

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

Cyrel® Round Thin ist ein neu entwickelter FotopolymerSleeve, ideal für höchste Qualitäten sowohl im Raster als auch Strich und Flächen druck. Die Kombination mit kompressiblen Adaptern ermöglicht dabei den optimalen Kompromiss zwischen minimalem Tonwertzuwachs bei satt ausgedruckten Vollflächen.

DuPont™ Cyrel® Round Thin

Anwendungsbereiche

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Aluminiumfolien
- Schrumpf-Folien
- Faltschachtel Karton
- Geschenkpapiere

Platteneigenschaften

- Endlose Druckform
- Höchste Auflösung sowohl für Strichals auch Rasterdruck
- Exzellente Farbübertragung für Kombinationen von Strich- und Rasterdruck
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Herausragende Stärkengleichmäßigkeit
- Hohe Produktivität
- Dimensionsstabiler Glasfaser Basissleeve
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittel-beständigkeit

Cyrel® Round Thin ist sowohl für den Einsatz von Flexodruckfarben auf Alkoholund Wasserbasis als auch für UV-härtende Druckfarbensysteme geeignet.

Sleeveherstellung

- Keine Rückseitenbelichtung erforderlich
- Mit Hilfe eines geeigneten Laser-Systems wird die digitale Bildinformation in die LAMS-Maske des Cyrel® Round Sleeves geschrieben
- Die Hauptbelichtung formt das Bildrelief
- Im Auswaschvorgang wird das unbelichtete Fotopolymer an den bildfreien Stellen herausgelöst
- Anschließend wird der Thin Sleeve mit Warmluft getrocknet
- Die Finishing- und Schlussbelichtung zur endgültigen Aushärtung der Sleeve-oberfläche erfolgt mittels UV-A und UV-C Licht
- Im Cyrel® Round Inliner erfolgen die Arbeitsschritte Auswaschen, Trocknen und Schlussbehandlung vollautomatisch



DuPont™ Cyrel® Round Thin

Der Endlose Digitale Fotopolymer Sleeve

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtete Cyrel® Round Sleeves können in der speziellen Transportbox in einem temperierten Raum bis zu 6 Monate gelagert werden. Temperaturen zwischen 4°C und 32°C sind dabei zu empfehlen. Der Sleeve ist während des Transports und der Lagerung optimal geschützt.

Handhabung Rohmaterial

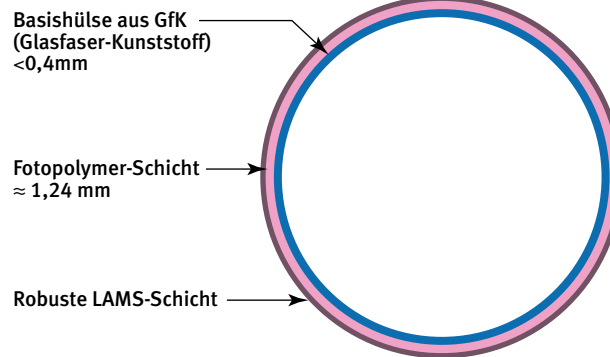
Cyrel® Round Sleeves sollten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln sowie das Abdecken der Fenster mit einer UV-Schutzfolie wird empfohlen.

Lagerung verarbeiteter Sleeves

Ausgedruckte Sleeves sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Die Lagerung in der speziellen Transportbox schützt dabei die Sleeves vor direkter Einwirkung von Tageslicht.

DuPont™ Cyrel® Round Thin: Digital bebilderbare Rohsleeves

Benötigt kompressiblen Adapter, z.B. Rotec Bridge Light H/C



Allgemeine Informationen	Details
Min. Umfang	280 mm
Max. Umfang	1.200 mm
Max. Länge	1.750 mm
Aufbau	Basishülse <math>< 0,4\text{ mm}</math> Fotopolymer ≈ 1,24 mm
Härte verarbeitet	75 Sh A
Innendurchmesser	Stork System
Bild-Wiedergabe	1 – 98%
Feinste freistehende Linie	0,075 mm
Freistehender Punkt	0,125 mm Durchmesser
Relieftiefe	0,7 mm +/- 0,1 mm

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugentottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Germany
 Tel.: +49 (0) 6102 18 1592