

# DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECDLF

Belichter, Trockner und Licht-Finisher

**Der DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECDLF kann qualitativ hochwertige Fotopolymerplatten bis zu einem Format von 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch) belichten, trocknen, nachbelichten und finishen.**

## Belichter

- Maximale Platten Größe 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch)
- Neues Kühlbettssystem zur Gewährleistung gleichmäßiger und konstanter Temperatur ohne Begrenzung der Belichtungszeit
- Vakuumsystem zur analogen Plattenbelichtung
- Sensor zur Temperaturregelung
- Temperaturgesteuertes Luftstromsystem zur Röhrenkühlung
- Lichtleitfaser zur Röhrenkontrolle
- Röhren mit Vorheizfunktion
- Benutzerfreundliche Rückseitenbelichtungstest Funktion

## Trockner

- 4 dichtschießende Trocknerschubladen zu Vermeidung austretender Dämpfe
- Schnelles Erreichen der Trocknungstemperatur dank des neuen Heißlufterzeugungs- und Zirkulationssystems
- Automatische Vorheizfunktion
- Abschaltautomatik
- Optimale Temperaturverteilung dank 2 separater Regelzonen
- Neu designtes Luftsaugsystems für eine schnellere Plattentrocknung

## Licht-Finisher

- Automatische kombinierte UVA-UVC-Nachbelichtung (simultan/konsekutiv/verzögert)
- Luftstrom-Kühlsystem
- Lichtleitfaser zur Röhrenkontrolle

## Produktmerkmale

Der Belichter im Clamshell-Design verfügt über 23 UV-A-Leuchtstoffröhren mit integrierten Reflektoren. Eine gelbe Kontrollleuchte unterstützt Inspektionsarbeiten der



Plattenoberfläche. Einzigartig in diesem Gerät ist, das eloxierte, temperaturgesteuerte Belichterbett mit geschlossenem Regelkreis welches zu konstant gleichbleibenden Belichtungen führt. Das Gerät ist mit einem Lichtintegrator ausgestattet, der die Abnahme der Belichtungsleistung mit zunehmendem Alter der Röhren ausgleicht. Um den anspruchsvollen Anforderungen hochwertiger Platten gerecht zu werden, kann der Benutzer die 20 verfügbaren Belichtungseinstellungen individuell anpassen.

Jede Röhre wird ständig von einem Lichtleiter überwacht, wodurch der Bediener eine visuelle Anzeige erhält. In die SPS sind drei Zähler eingebettet, um die Anzahl der Betriebsstunden der UV-A- und UV-C-Röhren zu verfolgen.

Die 4 Trocknungs-Schubfächer befinden sich unter der Licht-Finisher Einheit. Jeder dieser Schubfächer ist mit einem Timer ausgestattet, um die Trocknungszeit separat zu steuern. Automatisch gesteuerte Gebläse gewährleisten eine gleichmäßige Temperatur in beiden Zonen. Der Abluftstrom wird von einem Sicherheitssensor überwacht.

# DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECDLF

Belichter, Trockner und Licht-Finisher

Der Belichter enthält 23 UV-A Röhren und der Licht-Finisher 17 UV-A sowie 18 UV-C Röhren. Die Computersteuerung ermöglicht eine Nachbelichtung in beliebiger Reihenfolge oder simultan. Es können bis zu 20 Programme individuell für Belichtung und Nachbelichtung vom Benutzer gespeichert werden.

## Spezifikationen

Allgemeine Informationen	Details	Andere Informationen
<b>Typbezeichnung</b>	DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECDLF	Gekühlter Belichter, Trockner, Nachbelichter, Licht-Finisher
<b>SAP Artikelnummer</b>	D15489197	
<b>Max. nominelle Plattenbreite</b>	900 mm	36 inch
<b>Max. nominelle Plattenlänge</b>	1.200 mm	48 inch
<b>Plattenstärke</b>	Bis zu 7,0 mm	Bis zu 0,276 inch
<b>Wellenlänge UV-A Röhren</b>	360 nm – 380 nm	23 Röhren (Belichter), M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80W, 1,5 M 17 Röhren (Licht-Finisher), GMC M388998 CY CNS LAMP, UVA, 60W, 1,2 M
<b>Wellenlänge UV-C Röhren</b>	254 nm	18 Röhren, GMC D12374309 CY CNS LAMP, UVC, 75W, 1,2M
<b>Stromversorgung</b>	400 Volt – 50/60 Hz; 230 Volt – 50/60 Hz	3PH/N/ PE 9,5kW 15A; 3PH/PE 9,5kW 25A
<b>Stromstärke (nominell)</b>	9,5 kW	
<b>Leistungsaufnahme (nominell)</b>	15 Amp @ 400 Volt; 26 Amp @ 230 Volt	
<b>Kabelstärke</b>	400 Volt Konfiguration; 230 Volt Konfiguration	5G6
<b>Abluft (Licht-Finisher)</b>	2 x 140 mm Ø	400 + 400 m3/h
<b>Abluft (Trockner)</b>	1 x 60 mm Ø	80 m3/h
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Temperaturbereich: 17°C bis 28°C (63°F bis 82°F)	Relative Luftfeuchtigkeit von 10% bis 80% nicht-kondensierend
<b>Druckluft</b>	7 bar minimum	
<b>Abmessungen</b>	<b>Unverpackt</b>	<b>Verpackt</b>
<b>L</b>	1.830 mm (72,0")	1.950 mm (76,7")
<b>B</b>	1.570 mm (61,8")	1.950 mm (76,6")
<b>H</b>	1.060 mm (41,7")	1.500 mm (59,0")
<b>H - geöffnet</b>	2.050 mm (80,7")	
<b>Gewicht</b>	750 kg (1.653 lbs)	950 kg (2.094 lbs)
<b>Farbe</b>	DuPont Grau & DuPont Rot	

DuPont Industrial Solutions vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in digitalen und konventionellen Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke Cyrel®, Cyrel® Verarbeitungssystemen, Cyrel® Round Fotopolymerleeves, Montagesystemen und dem revolutionären thermischen System Cyrel® FAST.



[cyrel.de](https://www.cyrel.de)

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Produkte erhalten Sie auf unserer Webseite.

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0054-DE (8/21)