

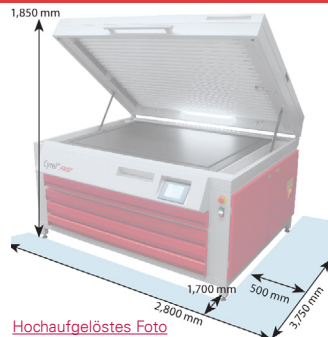
# DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

## Moderner Belichter, Licht-Finisher und Nachbelichter



Hochaufgelöstes Foto

### DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF



Hochaufgelöstes Foto

### Übersichtsplan



Video



Neueste Version zum Herunterladen

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Flexodruck. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten ([analog](#) und [digital](#)), Cyrel® Geräte zur Plattenherstellung, [Cyrel® round Sleeves](#), [Cyrel® Montagesysteme](#) sowie das revolutionäre thermische [Cyrel® FAST System](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

**Der Cyrel® 1000 ECLF wurde unter Berücksichtigung der Kundenwünsche entwickelt. Er ist leicht zu installieren, einfach in Betrieb, Wartung und Bedienung. Das Gerät ist robust, kosteneffizient und zuverlässig.**

### DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

#### Hauptvorteile

- Maximale Platten Größe 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch)
- Lichtsensoren kontrollierter Belichter
- Greiferförmiges Doppelklappen-Design
- Hervorragende Vacuum Eigenschaften
- Temperaturgesteuertes Belichterbett
- Optimale Produktivität

#### Produktmerkmale

Der DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF kann qualitativ hochwertige Fotopolymerplatten bis zu einer Größe von 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch) belichten, nachbelichten und finishen.

Die Belichtereinheit beruht auf einem greiferförmigem Doppelklappen-Design, im aufklappbaren Belichterdeckel sind 24 UV-A Belichterröhren mit integriertem Reflektor platziert. Eine gelbe Kontrollleuchte unterstützt Inspektionsarbeiten der Plattenoberfläche. Einzigartig in diesem Gerät ist das wassergekühlte Belichterbett und der geschlossene Kühlkreislauf welcher die Temperatur des Belichterbettes kontrolliert und die Voraussetzung für eine zuverlässige und gleichbleibende Belichtung ist.

Der Cyrel® 1000 ECLF ist mit einem Sensor ausgestattet der den Lichtausstoß der Röhren misst und dem alterungsbedingtem abnehmenden Lichtausstoß gegensteuert. Um den gesteigerten Ansprüchen qualitativ hochwertiger Platten gerecht zu werden, können bis zu 25 individuelle Belichter Einstellung gespeichert werden.

Sensoren überwachen jede einzelne Röhre und melden jede Störung oder Ausfall einzelner Lampen zuverlässig. Das Gerät enthält drei Zähler zur Erfassung der Betriebsstunden der UV-A und UV-C Röhren.

Der Lichtnachbehandler enthält 19 UV-C sowie 20 UV-A Röhren. Die Computersteuerung ermöglicht eine Nachbelichtung in beliebiger Reihenfolge oder simultan. Es können bis zu 25 Programme individuell für Belichtung und Nachbelichtung vom Benutzer gespeichert werden.

# DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

## Moderner Belichter, Licht-Finisher und Nachbelichter

Spezifikationen		
Allgemeine Informationen	Details	Andere Informationen
<b>Typbezeichnung</b>	DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF	Gekühlter Belichter, Nachbelichter und Licht-Finisher
<b>SAP Artikelnummer</b>	MH74451A	
<b>Plattenstärke</b>	0,5 mm bis 7,0 mm	0,019 bis 0,27 inch
<b>Max. Nominelle Plattenbreite</b>	900 mm (36 inch)	
<b>Max. Nominelle Plattenlänge</b>	1.200 mm (48 inch)	
<b>Wellenlänge UV-A Röhren</b>	360 nm – 380 nm	
<b>Wellenlänge UV-C Röhren</b>	254 nm	
<b>Stromversorgung</b>	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
<b>Leistungsaufnahme (Nominell)</b>	10 kW	
<b>Stromstärke (Nominell)</b>	16 Amp @ 400 Volt; 26 Amp @ 230 Volt	
<b>Kabelstärke</b>	400 Volt Konfiguration; 230 Volt Konfiguration	5 x 4 mm <sup>2</sup> ; 4 x 4 mm <sup>2</sup>
<b>Erdung</b>	≤ 0.1 Ω	
<b>Abluft (Licht-Finisher)</b>	Ø 140 mm (5,5 inch)	800 m <sup>3</sup> / h (min)
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Temperaturbereich: 17°C bis 28°C (63°F bis 82°F)	Relative Luftfeuchtigkeit 10% bis 80% Nicht-kondensierend
<b>Druckluft</b>	Nicht erforderlich	80 psi min
<b>Abmessungen</b>	<b>Unverpackt</b>	<b>Verpackt</b>
<b>L</b>	1.550 mm (61,0 inch)	1.650 mm (65,0 inch)
<b>B</b>	1.800 mm (70,9 inch)	1.900 mm (74,8 inch)
<b>H</b>	1.060 mm (41,8 inch)	1.500 mm (59,0 inch)
<b>H - geöffnet</b>	1.850 mm (72,9 inch)	
<b>Gewicht</b>	700 kg (1.764 lbs)	970 kg (2.138 lbs)
<b>Farbe</b>	DuPont Grau & DuPont Rot	

Erfahren Sie mehr unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.

[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH  
 DuPont Electronics & Communications  
 Hugentottenallee 175  
 63263 Neu-Isenburg  
 Deutschland  
 Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Copyright © 2014 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Oval, DuPont™, The miracles of science™ und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für E.I. du Pont de Nemours oder eine ihrer Konzerngesellschaften.

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. EDS-EU0002-DE-(01/14)