

# DuPont™ Cyrel® FAST round Thin

DER THERMISCH VERARBEITBARE DIGITALE FOTOPOLYMER SLEEVE

## DuPont Packaging Graphics

### Nutzen sie diesen Wettbewerbsvorteil in der Wertschöpfungskette des Verpackungsdrucks.

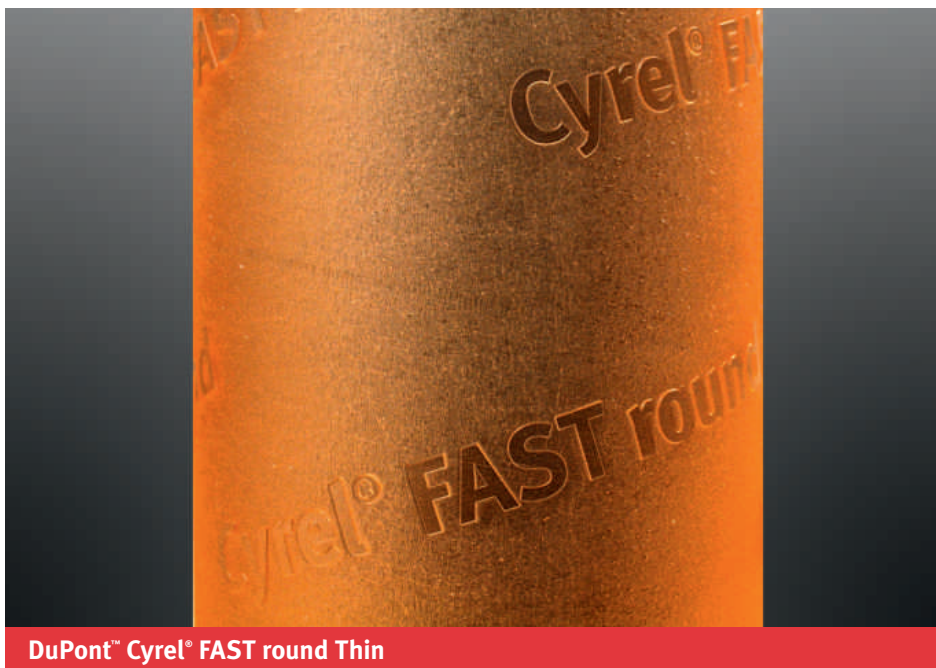
DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Flexodruck. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Geräte zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das revolutionäre thermische Cyrel® FAST System.

**Der Cyrel® FAST round Thin ist ein thermisch zu verarbeitender Sleeve, der sich besonders für hochqualitative Druckanwendungen eignet. In Kombination mit einem kompressiblen Druckadapter ermöglicht er sowohl einen Rasterdruck mit geringem Tonwertzuwachs als auch Volltonflächen von hervorragender Qualität.**

#### Anwendungsbereiche

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Aluminiumfolien
- Schrumpf-Folien
- Faltschachtel Karton
- Geschenkpapiere



DuPont™ Cyrel® FAST round Thin

#### Platteneigenschaften

- Endlose Druckform
- Thermisch verarbeitbar
- Höchste Auflösung sowohl für Strichals auch Rasterdruck
- Exzellente Farbübertragung für Kombinationen von Strich- und Rasterdruck
- Exzellente Registergenauigkeit
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Herausragende Stärkengleichmäßigkeit
- Hohe Produktivität
- Dimensionsstabiler Glasfaser Basissleeve
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit

#### Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® FAST round Classic ist sowohl für den Einsatz von Flexodruckfarben auf Alkohol- und Wasserbasis als auch für UV härtende Druckfarbensysteme geeignet.

#### Sleeveherstellung

- Keine Rückseitenbelichtung erforderlich
- Mit Hilfe eines geeigneten Laser- Systems wird die digitale Bildinformation in die LAMS-Maske des Cyrel® round Sleeves geschrieben
- Die Hauptbelichtung formt das Bildrelief
- Das unbelichtete Fotopolymer wird bei der thermischen Entwicklung (Dauer ca. 10-15 Minuten) aus den nicht-druckenden Bereichen entfernt, wodurch das druckende Relief ausgebildet wird.
- Die endgültige Aushärtung der Sleeveoberfläche erfolgt mittels UV-A und UV-C Licht
- Bereits nach ca. 35 Minuten ist der Sleeve druckfertig



The miracles of science™

## Lagerung Rohmaterial

Unbelichtete Cyrel® FAST round Sleeves können in der speziellen Transportbox in einem temperierten Raum bis zu 6 Monate gelagert werden. Temperaturen zwischen 4°C und 32°C sind dabei zu empfehlen. Der Sleeve ist während des Transports und der Lagerung optimal geschützt.

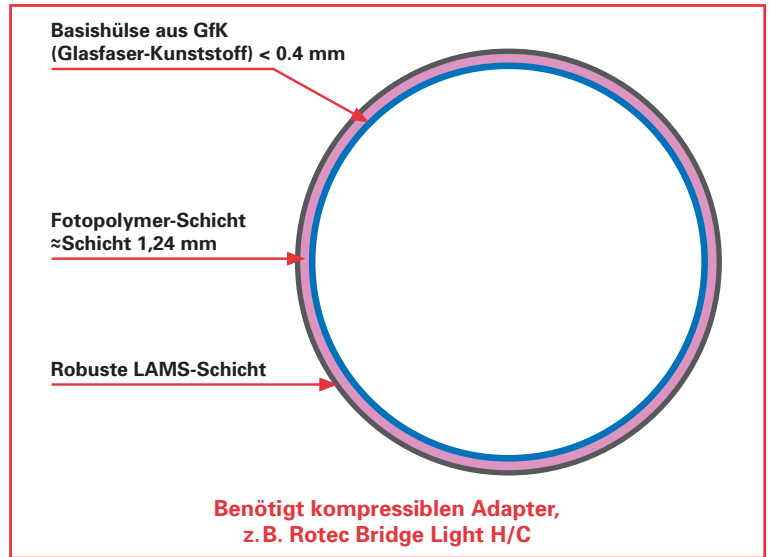
## Handhabung Rohmaterial

Cyrel® FAST round Sleeves sollten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln sowie das Abdecken der Fenster mit einer UV-Schutzfolie wird empfohlen.

## Lagerung verarbeiteter Sleeves

Ausgedruckte Sleeves sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Die Lagerung in der speziellen Transportbox schützt dabei die Sleeves vor direkter Einwirkung von Tageslicht.

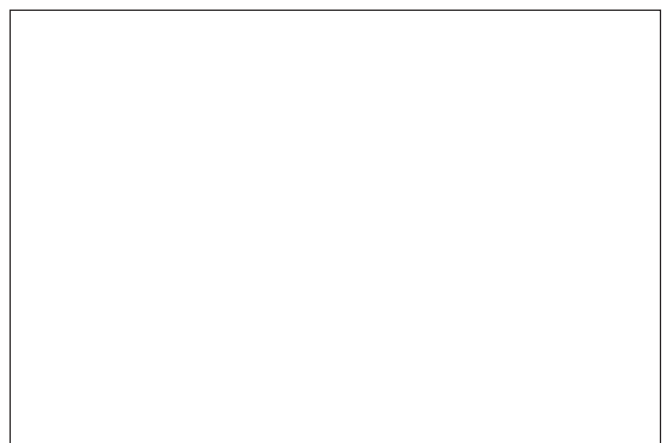
## DuPont™ Cyrel® FAST round Thin Continuous photopolymer sleeve for digital imaging



Allgemeine Informationen	Details
<b>Min. Umfang</b>	320 mm
<b>Max. Umfang</b>	820 mm, larger repeats on request
<b>Länge</b>	300 – 1.450 mm
<b>Aufbau</b>	Basishülse < 0,4 mm Fotopolymer 1,24 mm
<b>Härte verarbeitet</b>	75 Sh A
<b>Innendurchmesser</b>	Entsprechend Stork System
<b>Bild-Wiedergabe</b>	1 – 98% bei 62 L/cm (157lpi)
<b>Feinste freistehende Linie</b>	0,075 mm
<b>Freistehender Punkt</b>	0,125 mm Durchmesser
<b>Relieftiefe</b>	ca. 0,55 mm

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Electronics & Communications  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 4400



Erfahren Sie mehr unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics  
“Advancing Flexography”