

# DuPont™ Cyrel® TCP

DIE ÖKONOMISCHE LÖSUNG DER ANALOGEN DRUCKFORM-HERSTELLUNG FÜR DIE WELLPAPP-INDUSTRIE

## DuPont Packaging Graphics

### Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

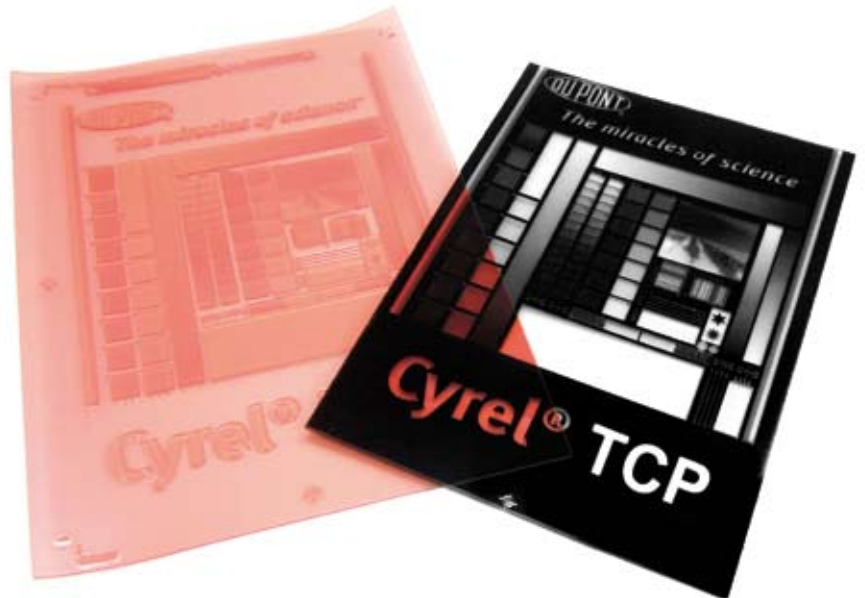
Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montage-systeme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

### Cyrel® TCP ist die robuste analoge Druckplatte für Strich- und Flächenarbeiten auf allen Wellpappoberflächen.

#### Anwendungen

Cyrel® TCP findet Verwendung für Strich- und Vollfächendruck sowie grobe Rasterarbeiten auf allen Arten von Wellpappe, von groben C- bis zu feinen E- und F-Wellen.

- Wellpappen Direktdruck
- Papieroberfläche



## DuPont™ Cyrel® TCP

#### Platteneigenschaften

- Großer Verarbeitungsspielraum – Maskieren überflüssig
- Härte optimal für unebene Oberflächen angepasst

#### Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® TCP ist kompatibel mit wasserbasierenden Druckfarben.

#### Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente.

Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® TCP Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

#### Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® TCP wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

### Handhabung Rohmaterial

Cyrel® TCP sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

### Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie

können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

### Verfügbarkeit

Cyrel® TCP ist in diesen Stärken verfügbar:

125 (0,318 cm – 0,125 inch),  
155 (0,394 cm – 0,155 inch),  
170 (0,432 cm – 0,170 inch),

185 (0,470 cm – 0,185 inch),  
197 (0,500 cm – 0,197 inch),  
217 (0,551 cm – 0,217 inch),  
237 (0,602 cm – 0,237 inch) und  
250 (0,635 cm – 0,250 inch).

Folgende Formate werden angeboten:  
106,7 x 152,4 cm (42 x 60 inches) und  
132,0 x 203,2 cm (52 x 80 inches).

<b>Technische Daten</b>				
	<b>Cyrel® TCP 125 Stärke 3,18 mm/ 0,125 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 155 Stärke 3,94 mm/ 0,155 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 170 Stärke 4,32 mm – 0,170 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 185 Stärke 4,70 mm/ 0,185 inch</b>
<b>Härte verarbeitet</b>	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A	36 Sh A
<b>Bild Wiedergabe</b>	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
<b>Feinste freistehende Linie</b>	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Freistehender Punkt</b>	250 µm	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Relieftiefe</b>	1,0 – 1,5 mm/ 0,039 – 0,059 inch	1,5 – 2,0 mm/ 0,059 – 0,079 inch	1,5 – 2,0 mm/ 0,059 – 0,079 inch	1,5 – 2,5 mm/ 0,059 – 0,098 inch

	<b>Cyrel® TCP 197 Stärke 5,00 mm/ 0,197 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 217 Stärke 5,51 mm/ 0,217 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 237 Stärke 6,02 mm/ 0,237 inch</b>	<b>Cyrel® TCP 250 Stärke 6,35 mm/ 0,250 inch</b>
<b>Härte verarbeitet</b>	36 Sh A	35 Sh A	35 Sh A	34 Sh A
<b>Bild Wiedergabe</b>	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
<b>Feinste freistehende Linie</b>	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Freistehender Punkt</b>	500 µm	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Relieftiefe</b>	2,5 mm – 0,098 inch	2,5 mm – 0,098 inch	2,5 mm – 0,098 inch	2,5 mm – 0,098 inch

*Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com) oder  
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
“Advancing Flexography”