

DuPont™ Cyrel® NOW

DIE UNIVERSELLE ANALOGE DRUCKPLATTE MITTLERER HÄRTE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® NOW bietet die außergewöhnlich ausgeglichene Leistung für hochqualitative Raster bei gleichzeitig gut gedeckten Vollflächen. Cyrel® NOW ist die robuste Platte, die auch unter anspruchsvollen Bedingungen gute Ergebnisse erzielt.

Anwendung

Cyrel® NOW findet in allen Segmenten des Flexodrucks Verwendung. Von flexibler Verpackung bis zum Etikettendruck ist dieser Plattentyp immer die erste Wahl des Flexodruckers für hochqualitative Ergebnisse. Die herausragende Farbübertragung und hohe Auflösung bieten entscheidende Vorteile für den qualitätsorientierten Drucker.

- Flexible Verpackung
- Etiketten



DuPont™ Cyrel® NOW

- Tragetaschen
- Faltschachteln

Platteneigenschaften

- Kurze Trocknungszeiten erhöhen die Produktivität
- Hohe Auflösung – 1% Punkte in Rastern von 54 l/cm und feiner
- Sehr konstante Plattenverarbeitungseigenschaften
- Gut geeignet für spezielle Raster-techniken wie z.B. FlexoCal®
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung
- Hohe Festigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen
- Niedrige Druckbeistellung führt zu hoher Drucklaufleistung
- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® NOW ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® NOW Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.



The miracles of science™

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® NOW eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden

(4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® NOW wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® NOW sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten		
	Cyrel® NOW 45 Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® NOW 67 Stärke 1,70 mm/ 0,067 inch
Härte verarbeitet	76 Sh A	68 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 54 L/cm	2 – 95% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm
Relieftiefe	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch

	Cyrel® NOW 100 Stärke 2,54 mm/ 0,10 inch	Cyrel® NOW 112 Stärke 2,84 mm/ 0,112 inch
Härte verarbeitet	55 Sh A	54 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,15 mm/ 6 mil	0,15 mm/ 6 mil
Freistehender Punkt	250 µm	250 µm
Relieftiefe	1,00 mm/ 0,039 inch	1,00 mm/ 0,039 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173-175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Erfahren Sie mehr unter
www.cyrel.de oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”