

DuPont™ Cyrel® DPR

DIE NEUE ERSTKLASSIGE DIGITALPLATTE FÜR OPTIMALE DRUCKERGEBNISSE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® DPR ist die neue erstklassige Digitalplatte für beste Qualitätsdrucke auf einer breiten Palette von Verpackungsmaterialien. Cyrel® DPR erzielt höhere Druckproduktivitäten als herkömmliche Digitalplatten auf verschiedensten Substraten und mit vielen verschiedenen Druckfarben.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Faltschachteln
- Getränkekartons
- Etiketten

Platteneigenschaften

- Herausragende Lauflänge
- Exzellenter Tonwertumfang
- Beeindruckende Strapazierfähigkeit



DuPont™ Cyrel® DPR

- Sehr gleichmäßiger Ausruck über gesamte Druckbreite
- Lange Waschintervalle
- Exakt übertragene Bildelemente
- Äußerst geringe Tonwertzunahme
- Hohe Auflösung für hervorragenden Rasterdruck
- Sauberes und scharfes Druckrelief
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DPR bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie ausgewählten UV-Farben. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cyrel® Spezialisten.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit – unbelichtetes Polymer wird entfernt.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DPR eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebe-



The miracles of science™

band auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DPR

wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DPR sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten			
	Cyrel® DPR 45 Stärke 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® DPR 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch	Cyrel® DPR 100 Stärke 2,54 mm / 0,10 inch
Härte verarbeitet	76 Sh A	69 Sh A	64 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,05 mm/ 2 mil	0,05 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm	250 µm
Relieftiefe	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch	0,80 mm/ 0,031 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland
 Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
 setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”