

DuPont™ Cyrel® DPC

SEHR WEICHE DIGITALE DRUCKPLATTE FÜR DEN
WELLPAPPENMARKT

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® DPC ist die weiche Digitalplatte, speziell entwickelt für den Druck auf Wellpappsubstraten. Höchste Druck- qualität wird auf allen üblichen Wellentypen mit wasserbasierten Druckfarben erzielt.

Anwendungen

- Wellpappen Direktdruck
- Sackdruck
- Rauhe Papieroberflächen

Platteneigenschaften

- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief



DuPont™ Cyrel® DPC

- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Reduzierte Rüstzeit
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittel- beständigkeit

Cyrel® DPC ist kompatibel mit wasserbasierenden Druckfarben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche

geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit – unbelichtetes Polymer wird entfernt.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DPC eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte.

Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DPC wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DPC sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten			
	Cyrel® DPC 112 Stärke 2,84 mm/ 0,112 inch	Cyrel® DPC 125 Stärke 3,18 mm/ 0,125 inch	Cyrel® DPC 155 Stärke 3,94 mm/ 0,155 inch
Härte verarbeitet	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98% / 48 L/cm	1 – 98% / 48 L/cm	1 – 98% / 42 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,125 mm/ 5 mil	0,125 mm/ 5 mil	0,30 mm/ 12 mil
Freistehender Punkt	250 µm	275 µm	550 µm
Relieftiefe	1,00 mm/ 0,039 inch	1,00 – 1,50 mm/ 0,039 – 0,059 inch	1,50 – 2,00 mm/ 0,059 – 0,079 inch

	Cyrel® DPC 170 Stärke 4,32 mm – 0,170 inch	Cyrel® DPC 185 Stärke 4,70 mm/ 0,185 inch	Cyrel® DPC 197 Stärke 5,00 mm/ 0,197 inch
Härte verarbeitet	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98% / 42 L/cm	1 – 98% / 42 L/cm	2 – 95% / 34 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,30 mm/ 12 mil	0,30 mm/ 12 mil	0,30 mm/ 12 mil
Freistehender Punkt	550 µm	550 µm	500 µm
Relieftiefe	1,50 – 2,00 mm/ 0,059 – 0,079 inch	1,50 – 2,50 mm/ 0,059 – 0,098 inch	2,50 mm / 0,098 inch

	Cyrel® DPC 217 Stärke 5,51 mm/ 0,217 inch	Cyrel® DPC 237 Stärke 6,02 mm/ 0,237 inch	Cyrel® DPC 250 Stärke 6,35 mm/ 0,250 inch
Härte verarbeitet	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% / 34 L/cm	2 – 95% / 34 L/cm	2 – 95% / 34 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,30 mm/ 12 mil	0,30 mm/ 12 mil	0,30 mm/ 12 mil
Freistehender Punkt	500 µm	500 µm	500 µm
Relieftiefe	2,50 mm / 0,098 inch	2,50 mm / 0,098 inch	2,50 mm / 0,098 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter www.packaging-graphics.dupont.com
oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”